



Scheda dei rischi da interferenza – Attività di facchinaggio

AREA	Piazzali, uffici, magazzini, reparto lubrificanti, laboratorio
Attività	facchinaggio
Sub attività	Movimentazione merci con muletti

CENSIMENTO PERICOLI

Fattore di rischio	P	G	R
Aree di transito	10^{-3} - 10^{-4}	Seria	Medio
Spazi di lavoro	10^{-3} - 10^{-4}	Seria	Medio
Scale	10^{-3} - 10^{-4}	Seria	Medio
Rumore	Vd. Allegato 3 "Misurazioni fonometriche"		
Eventi naturali estremi	$<5 \cdot 10^{-6}$	Catastrofico	Medio
Incendio	Alto		
Esplosione	Trascurabile		
Rischio chimico	$<5 \cdot 10^{-6}$	Seria	Basso
Impianti elettrici	$<5 \cdot 10^{-6}$	Seria	Basso
Rischio biologico (legionella)	$<5 \times 10^{-6}$	Moderata	Basso
Lavori in quota	10^{-3} - 10^{-4}	Seria	Medio
Security	$<5 \cdot 10^{-6}$	Catastrofico	Medio

Visto e approvato

Per il Committente _____

Per l'appaltatore _____



Fase di lavorazione	Operazioni elementari che comportano o possono comportare rischi	Macchine, attrezzature, agenti chimici utilizzati	Codice pericolo	Pericolo	Rischio	Misure di Prevenzione e Protezione in essere		Condizioni di accadimento Normali (N) Anormali (A) Emergenza (E)	Valutazione del rischio		
						Misure tecniche, organizzative e procedurali	DPC E DPI specifici		P	G	R
Pedonalità aree di transito	Transito su percorsi pedonali con opportuna segnaletica di sicurezza	-	PO3	Ostacoli fissi e mobili	Urti / collisioni, schiacciamento	Mantenimento e rispetto delle segnaletica stradale esistente.	Segnaletica stradale, Indumenti alta visibilità, elmetto, scarpe sicurezza	N	$10^{-3} - 10^{-4}$	Trascurabile	Basso
		-	PO5	Pavimentazione irregolare e/o scivolosa	Scivolamenti, perdita di equilibrio, cadute a livello	Mantenimento e rispetto delle segnaletica stradale esistente. Manutenzione e pulizia costante aree pedonali, strade e piazzali		N	$10^{-3} - 10^{-4}$	Moderata	Basso
		-	PO14	Incidenti stradali/investimenti	Rischio di investimento anche a causa di potenziali incidenti fra mezzi di cantiere e atb	Mantenimento e rispetto delle segnaletica stradale esistente.		A	$<5 \times 10^{-6}$	Maggiore	Medio
Accesso alle aree del Deposito	Accesso sito		P015	Security	Security	Applicazione procedura aziendale e di emergenza		E	$<5 \times 10^{-6}$	Catastrofico	Medio
			PO9	Eventi naturali estremi	Eventi naturali estremi			A	$<5 \times 10^{-6}$	Catastrofico	Medio
Accesso nelle aree operative (Principali spazi di lavoro)	Accesso il laboratorio	Sostanze e preparati utilizzati in laboratorio	PS1, PS2	Operatività del laboratorio	Rischi legati all'interferenza con operatività del laboratorio	Mantenimento degli standard di sicurezza progettati per il laboratorio. Accesso limitato in laboratorio	Indumenti protettivi, scarpe sicurezza, occhiali	N	$<5 \times 10^{-6}$	Trascurabile	Basso



Fase di lavorazione	Operazioni elementari che comportano o possono comportare rischi	Macchine, attrezzature, agenti chimici utilizzati	Codice pericolo	Pericolo	Rischio	Misure di Prevenzione e Protezione in essere		Condizioni di accad. nto Normali (N) Anormali (A) Emergenza (E)	Valutazione del rischio		
						Misure tecniche, organizzative e procedurali	DPC E DPI specifici		p	G	R
Accesso nelle aree operative (Principali spazi di lavoro)	Accesso e transito nelle aree operative	Aree operative Deposito	PP2	Esplosione	Rischio di esplosione	Mantenimento degli standard di sicurezza progettati per tutte le attrezzature. Informazione e formazione del personale. Manutenzione programmata come da norme di legge Applicazione documento di valutazione e protezione contro le esplosioni	Impianto antincendio Indumenti protettivi, Elmetto, Scarpe di sicurezza, guanti.	A	Trascurabile Valutazione del rischio secondo legge . Vedi DVR e allegati; Rischio Atex		
		Aree operative Deposito	PP4	Rilasci incontrollati di energia termica o meccanica	Incendi, esplosioni	Informazione e formazione del personale. Manutenzione degli impianti eseguita da ditte esterne specializzate Applicazione delle procedure per le manutenzioni e per le emergenze		A	10 ⁻⁴ - <5 x10 ⁻⁶	Catastrofico	Alto
			PP1	Incendio	Rischio di incendi	Mantenimento degli standard di sicurezza progettati per tutte le attrezzature. Manutenzione programmata come da norme di legge		A	10 ⁻⁴ - <5 x10 ⁻⁶	Catastrofico	Alto
		Componenti d'impianto	PO1	Oggetti taglienti e/o lesivi	Tagli, contusioni nell'uso delle parti d'impianto	Informazione e formazione dei lavoratori in merito ai rischi derivanti dall'uso delle apparecchiature. Manutenzione delle apparecchiature e cura nel mantenimento delle macchine/apparecchi/dispositivi.		N	10 ⁻³ - 10 ⁻⁴	Moderata	Basso
		Componenti d'impianto	PO2	Organi in movimento	Rischio derivanti da organi in movimento	Non manomettere le apparecchiature impianto miscelazione, Informazione formazione e addestramento del personale. Manutenzione delle apparecchiature e cura nel mantenimento delle macchine/apparecchi/dispositivi.		N	10 ⁻³ - 10 ⁻⁴	Seria	Medio
		Aree operative Deposito	PS1, PS2	Agenti chimici	Rischio di contatti accidentali con agenti chimici	Mantenimento degli standard di sicurezza progettati per tutte le attrezzature/macchinari. Informazione e formazione del personale. Manutenzione programmata come da norme di legge		N	10 ⁻⁴ - <5 x10 ⁻⁶	Serio	Basso
		Aree operative Deposito	PS4	Rumore	Ipoacusia	Monitoraggi fonometrici periodici		N	Basso Valutazione del rischio secondo legge. DVR e allegati Rischio Rumore		



Fase di lavorazione	Operazioni elementari che comportano o possono comportare rischi	Macchine, attrezzature, agenti chimici utilizzati	Codice pericolo	Pericolo	Rischio	Misure di Prevenzione e Protezione in essere		Condizioni di accad. nto Normali (N) Anormali (A) Emergenza (E)	Valutazione del rischio		
						Misure tecniche, organizzative e procedurali	DPC E DPI specifici		P	G	R
Accesso nelle aree operative (Principali spazi di lavoro)	Accesso e transito nelle aree operative	Aree operative Deposito	PO5	Scivolamenti, perdita di equilibrio, cadute a livello	Rischio generato da eventuali perdite prodotto e/o lubrificanti	Manutenzione programmata macchine Manutenimento housekeeping impianto	Indumenti protettivi, Elmetto, Scarpe di sicurezza, guanti Segnaletica, Indumenti	N	$10^{-3} - 10^{-4}$	Moderata	Basso
			PO3	Ostacoli fissi e mobili	Urti / collisioni, schiacciamento	Mantenimento dei criteri di utilizzo macchine e attrezzature. Segnaletica di sicurezza		N	$10^{-3} - 10^{-4}$	Trascurabile	Basso
			PO8	Contatto accidentale con elementi in tensione	Rischi derivanti da contatto con attrezzature elettriche	Controlli delle attrezzature elettriche da parte di ditte esterne (Verifiche attrezzature, dispersione verso terra)		A	$<5 \times 10^{-6}$	Maggiore	Medio
uso servizi igienici	Utilizzo servizi igienici con acqua calda	Acqua calda scopo igienico sanitario	PS9	Biologico	Rischio biologico (legionella)	Controlli periodici Manutenzione e sanificazione impianti	-	A	$<5 \times 10^{-6}$	Moderata	Basso